



JETZT. AUTOMATISIERTER.

Maximale Effizienz und höchster Produktschutz durch vollständige Automatisierung: GMP-konform, präzise, zertifiziert und ressourcenschonend.

ZUKUNFT. MACHEN. WIR.

HÖCHSTE QUALITÄTSSTANDARDS FÜR IHRE ANWENDUNG.

Kunststoffartikel für die Pharmaindustrie und Medizintechnik unterliegen strengen Anforderungen an Sauberkeit und Hygiene, um maximalen Produktschutz und höchste Anwendersicherheit zu gewährleisten. Unser Anspruch ist es, qualitativ hochwertige Bauteile und Baugruppen zu entwickeln und diese effizient sowie wirtschaftlich umzusetzen. Durch unseren vollautomatisierten Reinraum bieten wir Ihnen auch als Contract Manufacturer noch mehr Möglichkeiten in der Produktion von Spritzgussartikeln in partikelarmer Umgebung. Neben der Prozesssicherheit erhöhen wir auch die Effizienz in der Produktion.

DURCHGÄNGIGE AUTOMATISIERUNG BIS ZUM VERSAND

Die Verpackung von Kunststoffprodukten für streng regulierte Branchen erfolgt nun ohne manuelle Eingriffe. Wir haben die Lösung für Ihren Anwendungsfall.



Durch die Aufstellung der Maschinen außerhalb des Reinraums halten wir den Energieeintrag pro Quadratmeter Produktionsfläche so gering wie möglich.



Die im Spritzguss gefertigten Teile werden von Robotern dem Etagenwerkzeug entnommen, von einer Kamera geprüft und dann gestapelt.



Fahrerlose Transportsysteme (FTS) übernehmen autonom und sicher den Transport und die Übergabe an die Verpackungsmaschine.



Die Artikel werden in einen ersten Reinraumbutel eingeschweißt, mit einem RFID-Tag versehen und anschließend erfolgt die Doppelverbeutelung.

MEHR ERFAHREN

LÜCKENLOSES QUALITÄTSMANAGEMENT, ZERTIFIZIERTE SAUBERKEIT.

Der bereits bestehende Reinraum von ca. 650 m² ist durch einen hochmodernen Reinraum von über 200 m² ergänzt. Filteranlagen in der Produktion gewährleisten einen Partikel- und Keimanteil gemäß DIN EN ISO 14644-1 – Klasse 7 und Klasse C des EG-Leitfadens GMP, d.h. weniger als 350.000 Partikel/m³ bis herab zu einer Größe von 0,6 µm und weniger als 100 Keimbilder/m³.

Unsere Kunden profitieren von unserer langjährigen Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Kunststoffprodukten mit entsprechender Dokumentation nach den Regeln der GMP (Good Manufacturing Practice) – zertifiziert nach DIN EN ISO 13485. In vier Qualifizierungsschritten wird der Fertigungsprozess bis ins Detail über alle Phasen der Industrialisierung geprüft und dokumentiert.

Die innovative Maschinenkonstruktion der neuen Reinraumproduktion, zu der z. B. die eingekapselte Schmierung gehört, reduziert die Gefahr von Partikeleinträgen zusätzlich. Der Ausbau der Reinraumkapazitäten ging mit einer umfassenden Digitalisierung einher: Produktions- und Verpackungsdaten werden vernetzt, automatisiert verarbeitet und dokumentiert – von der Produktionslinie über den automatischen Transport per FTS bis zur Verpackungsanlage fließen die Daten nahtlos zusammen und ermöglichen eine lückenlose Echtzeitüberwachung des gesamten Prozesses.

**ISO
13485:2021**
CERTIFIED

**DIN EN ISO
45001:2018**
CERTIFIED

**DIN EN ISO
9001:2015**
CERTIFIED

**DIN EN ISO
50001:2018**
CERTIFIED

**DIN EN ISO
14001:2015**
CERTIFIED

[MEHR ERFAHREN](#)

Ihre Vorteile auf einen Blick:

-  Alles aus einer Hand: Von der Entwicklung über den Werkzeugbau bis zur Serienproduktion.
-  Rapid Prototyping, Spritzguss, Montage & Veredelungsprozesse als Produktionstechnologien.
-  Weniger Partikelquellen und höchster Produktschutz durch automatisierte Prozesse.
-  Höchste Prozesssicherheit durch RFID-Technologie.
-  Entwicklung ressourcenschonender Artikelkonzepte nach den Maßgaben des ECO-Designs mit Berechnung des Product Carbon Footprint.

**AUSGEZEICHNET
UND ZERTIFIZIERT.**

FÜR MEHR RESSOURCENSCHONUNG



FÜR ECHTEN KLIMASCHUTZ

